

DELIBERAZIONI ASSUNTE
CONSIGLIO FEDERALE 22 MAGGIO 2022

- Ratifica deliberazioni Presidente Federale
- Cancellazione crediti e debiti
- Approvazione Conto Economico 2021
- Conto Consuntivo 2021 Organizzazione Territoriale FITET
- Adeguamento fondo di dotazione per l'anno 2021. ESERCIZIO 2022
- APPROVAZIONE PRIMA NOTA DI VARIAZIONE AL PREVENTIVO ECONOMICO

AMMINISTRAZIONE

- Dismissione cespiti – ARREDI SEDE
- Ratifica degli assestamenti interni sui budget dei settori federali per l'adeguamento degli stanziamenti sui conti di spesa dello stesso obiettivo per il periodo dal 12 aprile al 21 maggio 2022
- Emissione di n° 1 carta di credito Federale TOP CARD BNL alla sig.ra MILA FRANCHI (responsabile del settore Promozione Comunicazione e Progettazione) ESERCIZIO:2022

TECNICO

- ASSEGNAZIONE PREMI DI CLASSIFICA AGLI ATLETI/E DELLE NAZIONALI ASSOLUTE, OYEBODE JOHN M, PICCOLIN JORDY, BARANI ARIANNA, RONCALLO VALENTINA, PICCOLIN GIORGIA, MONFARDINI GAIA, ARLIA NICOLE, VIVARELLI DEBORA, STOYANOV NIAGOL BOBOCICA MIHAI, PER COMPETIZIONI INTERNAZIONALI ASSOLUTE. IMPORTO:EURO 11.250. ESERCIZIO: 2022
- Assegnazione contributo alla Soc. ASD CIRCOLO TT MOLFETTA, per spese organizzative riferite alla manifestazione giovanile, Coppa delle Regioni "Memorial Domenico Esposito ed Elvira Gattulli " 2022- Molfetta, 13-16 Aprile 2022. Importo: € 415. Esercizio: 2022.
- APPROVAZIONE DEL BUDGET PER L'ORGANIZZAZIONE DEL TORNEO INTERNAZIONALE GIOVANILE "MTTU U15 CHAMPIONSHIPS". RIMINI (RN) 19-21 GIUGNO 2022. ESERCIZIO: 2022. IMPORTO: € 22.935
- Aggiornamento Budget per l'organizzazione dei Campionati Europei Veterani (Rimini, 25 giugno-2 luglio 2022) e relativo impegno di spesa. ESERCIZIO: 2022. IMPORTO: € 931.320,00

PARALIMPICO

- Impegno di spesa per l'organizzazione dei Campionati Italiani Paralimpici 2022, in programma a Rimini dal 18 al 20 maggio 2022. IMPORTO: € 42.670,00. ESERCIZIO: 2022

AGONISTICO

- Approvazione della Tabella Quote Federali - Stagione agonistica 2022/2023 ESERCIZIO: 2022
- Delega al Presidente per l'approvazione delle domande di subentro da parte delle società affiliate nel patrimonio tecnico agonistico federale per la stagione sportiva 2022/2023.

- Approvazione Regolamenti dell'Attività a Squadre e dei relativi campionati (parte generale e specifica) - Stagione Sportiva 2022/2023
- Impegno di spesa per lo svolgimento a Rimini dei Campionati Italiani Under 11/17/21 dal 18 al 20 giugno 2022 e Campionati Italiani Veterani dal 22 al 24 giugno 2022 - Importo: 73.500,00 - Esercizio:2022

SEGRETERIA GENERALE

- Nomina Delegati Provinciali: CR CALABRIA. ESERCIZIO: Quadriennio 2021/2024
- CAMBIO DI SEDE SOCIETA' AFFILIATE
 - SSD MILANO SPORT TENNISTAVOLO cod. 3046- C.R. LOMBARDIA
 - TT PARROCCHIA IMM.CONCENZIONE BOSCOREALE cod. 3419- CR CAMPANIA ESERCIZIO: 2022
- RICHIESTA DI CAMBIO DI DENOMINAZIONE SOCIETA' SPORTIVA:
 - S.S.D. QUADRIFOGLIO - cod. 2324 - CR MARCHE
 - A.S.D. TENNISTAVOLO SESSA AURUNCA - cod. 3419 - CR CAMPANIA ESERCIZIO 2022
- DISTACCO DELLA SEZIONE TENNISTAVOLO DALLA POLISPORTIVA A.S.V. DILETTANTISTICA EPPAN TT RAIFFEISEN (cod. 631) nuova società A.S.D. TENNISTAVOLO APPIANO cod. 631 - ESERCIZIO: 2022
- Approvazione Vademecum per la gestione e pubblicazione dei provvedimenti di giustizia sportiva conformemente alla normativa in materia di protezione dei dati personali
- Approvazione "Disposizioni Attuative per Affiliazioni, Riaffiliazioni, Tesseramento, Modalità di pagamento" e tabella "Quote Federali" - Stagione Sportiva 2022/2023. ESERCIZIO: 2022
- Indizione di una procedura aperta ai sensi dell'art 60 del D.Lsg. 50/2016 per l'affidamento del servizio catering/mensa e pulizie della Foresteria e della 2° e 3° palestra del Palatennistavolo A. De Santis di Terni - Esercizi 2022-2026 - Importo Stimato € 750.000,00

ORGANI TERRITORIALI

- CR SARDEGNA – MANIFESTAZIONI SPORTIVE PARALIMPICHE NEL GUILCER
- C.R. PIEMONTE - erogazione contributi a società. Importi: €.2.860,00 anno 2022
- C.R. VENETO - erogazione contributi a società. Importi: €.1486,00 anno 2022
- D.P. AOSTA - erogazione contributi a società. Importi: €.200,00. Anno 2022
- C.P. BOLZANO - erogazione contributi a società. Importi: €.1964,00. Anno 2022
- C.R. TOSCANA - erogazione contributi a società. Importi: €.1199,00 anno 2022
- CR CAMPANIA - Dismissione cespiti
- CR PIEMONTE - Dismissione cespiti

COMUNICAZIONE

- Impegno di spesa compensi tutor Progetto SCUOLA ATTIVA 2021/2022 Esercizio: 2021/2022 IMPORTO: € 20.310,00
- Impegno di spesa e assegnazione in comodato d'uso gratuito dei tavoli e materiali di comunicazione ai Comitati Regionali che organizzano tappe di eventi Fest del Progetto promozionale "TTX Ping Pong Tour 2022 Importo: 10.000,00 compresa iva Esercizio: 2022
- Assegnazione organizzazione evento TTX Ping Pong Summer Tour alla società Pgs Avis Isola Asti- 2 luglio 2022. Esercizio: 2022