



FEDERAZIONE ITALIANA TENNISTAVOLO
CONTO ECONOMICO STRUTTURE TERRITORIALI - FUNZIONARI
DELEGATI (QUADRO RIEPILOGATIVO)
ESERCIZIO 2021

Mod. S/A

COSTO DELLA PRODUZIONE

Codice	Denominazione	A	B	Differenza A - B	
		Conto Economico 2021	Conto Economico 2020	€	%
1.	ATTIVITA' SPORTIVA				
1.02.	<i>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</i>				
1.02.01	Attività agonistica	255.168,53	130.237,01	124.931,52	96%
1.02.04	Promozione Sportiva	83.309,48	33.399,54	49.909,94	149%
1.02.05	Contributi all'attività sportiva	101.210,88	252.974,35	-151.763,47	-60%
1.02.	<i>Costi per att. sportiva della Strutt. Terr.</i>	439.688,89	416.610,90	23.077,99	6%
1.	ATTIVITA' SPORTIVA	439.688,89	416.610,90	23.077,99	6%
2.	FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI				
2.02.	<i>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</i>				
2.02.01	Costi per i collaboratori	0,00	0,00	0,00	
2.02.02	Organi e Commissioni	24.573,64	21.236,42	3.337,22	16%
2.02.03	Costi generali	23.398,54	17.822,68	5.575,86	31%
2.02.	<i>Funz. e costi gen. Struttura Terr.</i>	47.972,18	39.059,10	8.913,08	23%
2.	FUNZIONAMENTO E COSTI GENERALI	47.972,18	39.059,10	8.913,08	23%
	COSTO STRUTT. TERRIT.	487.661,07	455.670,00	31.991,07	7%